

# PINTURA

# PINTURA

BENEFICIOS Y APLICACIONES	03
PINTURA EN POLVO	04
PINTURA ELECTROFORÉTICA	06
ESPECIFICACIONES E-COAT	08

# BENEFICIOS Y APLICACIONES

## SECTORES CON COBERTURA

- Flexibilidad de entregas.
- Laboratorio de calidad.
- Desarrollo de empaque.
- Empacado conforme a estándar de cliente.
- Almacén con gran capacidad.
- Servicio de transporte, de acuerdo a necesidades.
- Aplicación + primer + topcoat.
- Diseño y fabricación de dispositivos de colgado.  
Integración vertical: stamping, fabrication, paint, assembly, packaching, shipping.



AUTOMOTRIZ



ELECTRODOMÉSTICO



ARQUITECTÓNICO



CAMIONES



CONSTRUCCIÓN



ELÉCTRICA



AGRICULTURA

# PINTURA EN POLVO

## NUESTROS PROCESOS QUÍMICOS

son capaces de tener excelentes desempeños con multi-metales, acero al carbón, galvanizados, CRS, HRS y aluminios, garantizando en todos ellos una excelente protección a la corrosión, así mismo al tener la facilidad de trabajar con cualquier marca de fabricante de polvos.



Contamos con proceso de aplicación automática mediante reciprocantes y aplicación manual, lo cual garantiza que podamos recubrir superficies con alta calidad y repetibilidad.

### ■ ACABADO PERSONALIZADO

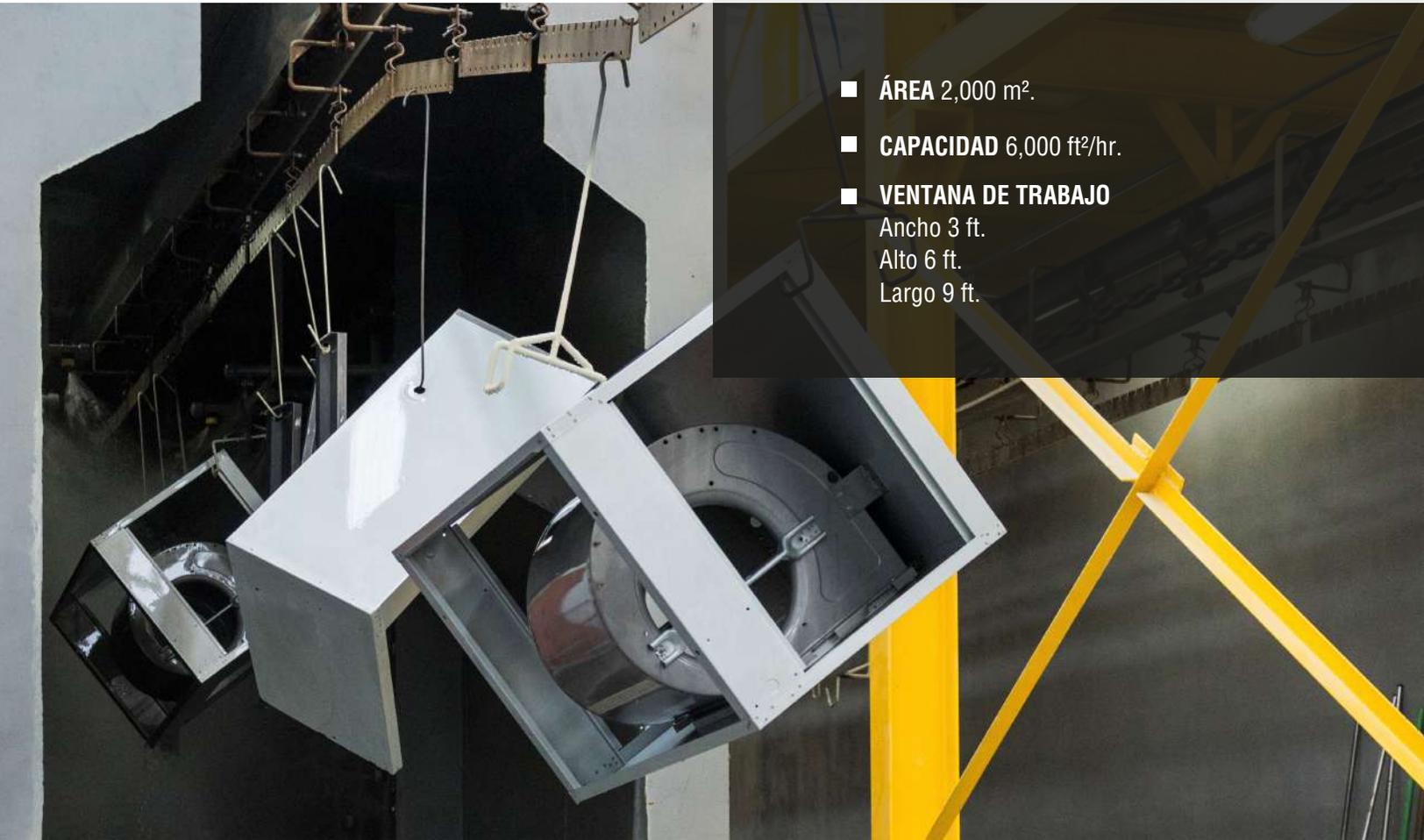
Brillo, colores y texturas.

### ■ EXCELENTE PROTECCIÓN A LA CORROSIÓN.

# PINTURA EN POLVO

- **PROCESO DE 11 ESTACIONES.**
- Aplicación según especificación del cliente.
- **HORNEADO** a 180° C por 20 mins. temp.metal.
- **VELOCIDAD DE LÍNEA** 10 ft/min.
- **CAPACIDAD DE CARGA** 6,000 ft<sup>2</sup>/hr.

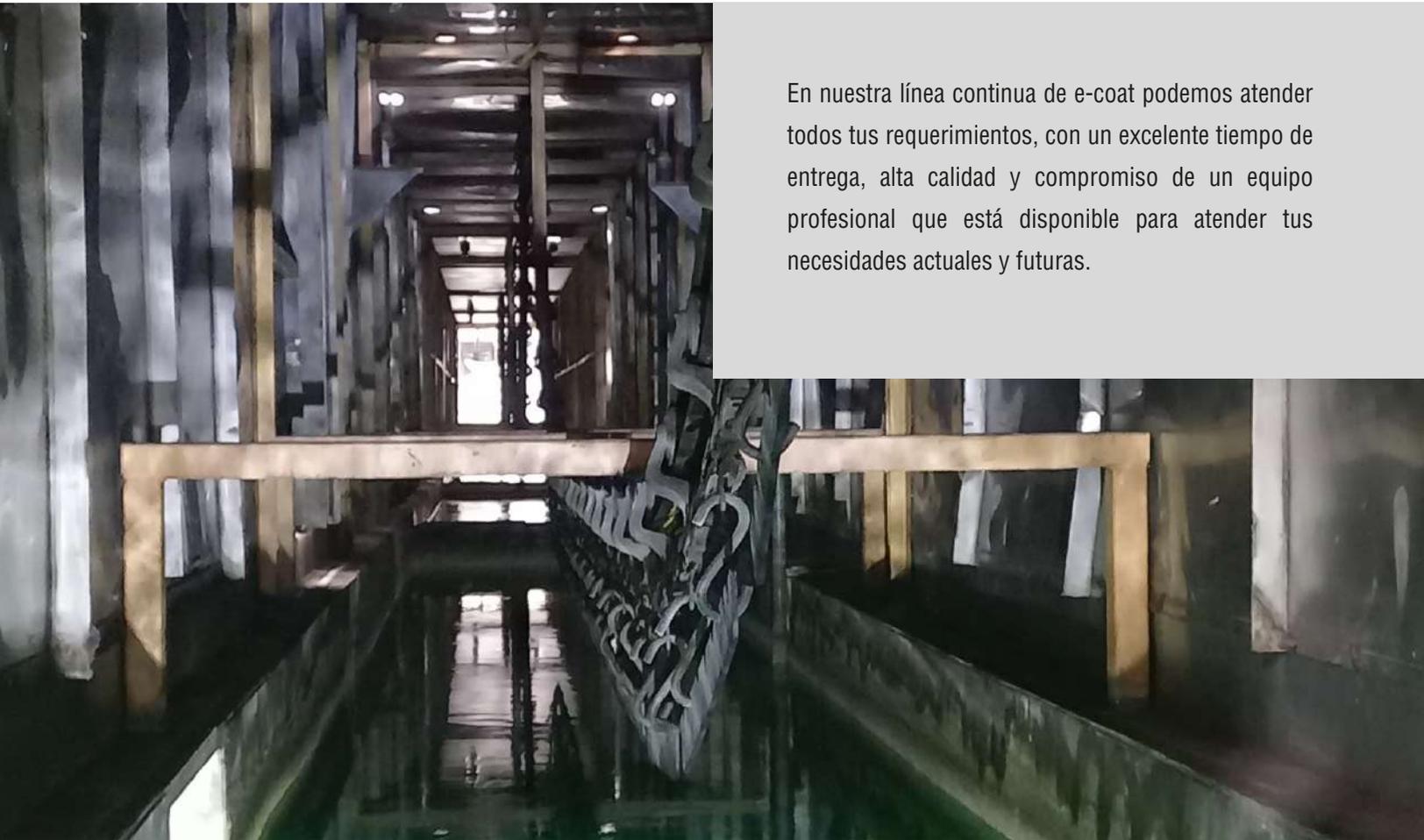
- **ÁREA** 2,000 m<sup>2</sup>.
- **CAPACIDAD** 6,000 ft<sup>2</sup>/hr.
- **VENTANA DE TRABAJO**  
Ancho 3 ft.  
Alto 6 ft.  
Largo 9 ft.



# **PINTURA ELECTROFORÉTICA POR INMERSIÓN**

## **NUESTROS PROCESOS QUÍMICOS**

son capaces de tener excelentes desempeños con multi-metales, acero al carbón, galvanizados, CRS, HRS y aluminios, garantizando en todos ellos una excelente protección a la corrosión.



En nuestra línea continua de e-coat podemos atender todos tus requerimientos, con un excelente tiempo de entrega, alta calidad y compromiso de un equipo profesional que está disponible para atender tus necesidades actuales y futuras.



# PINTURA ELECTROFORÉTICA POR INMERSIÓN

- **PROCESO DE 11 ESTACIONES.**
- Aplicación de E-Coat Powercron 6100 HE PPG.
- **HORNEADO** a 180° C por 20 mins. temp.metal.
- **VELOCIDAD DE LÍNEA** 18 ft/min.
- **CAPACIDAD DE CARGA** 14,000 ft<sup>2</sup>/hr.



- **ÁREA** 3,000 m<sup>2</sup>.
- **CAPACIDAD** 14,000 ft<sup>2</sup>/hr.
- **VENTANA DE TRABAJO**  
Ancho 3 ft.  
Alto 6 ft.  
Largo 9 ft.



# ESPECIFICACIONES E-COAT

14,000 ft<sup>2</sup>/hr

ASESORÍA, APOYO Y CERTIFICACIÓN POR PPG.



MPAPS-G9009



GENERAL MOTORS  
9984120,9986165  
GM14671TYPE A&H



WSS-M2P177-A,B,C  
WSS-M64139-A  
WSS-M64140-A



TS H2354G



DBL 7381.22  
DBL 7391.0/10/54/60



TL260;  
OfL-X630,X634



MS PB 60-25  
MS PB 60 2H



GS90011  
(VDA621-415)

MILITARY

MIL-DTL-53084B





[WWW.METALWORK.COM.MX](http://WWW.METALWORK.COM.MX)