



**WE
KNOW
STEEL**



NUESTRA EMPRESA

- Empresa mexicana.
- Fundada en el 2004.
- Inicia operaciones en Saltillo y posteriormente lanza una segunda operación en agosto 2013 en San Nicolás de los Garza Nuevo León.

- Integrada Verticalmente:
Fabricación de metal + Estampado + Soldadura + Proceso de pintura (E-Coat / Powder Coat).

- 85% de nuestras ventas son para la industria automotriz y el 15% para la industria Blanca y electrodomésticos.

- Contamos con certificado: **ISO:9001-2015**
- Registro **IMMEX.**

	SALTILLO	MONTERREY
CORTE ACERO	■	
CORTE DE PLATINA	■	■
ESTAMPADO	■	■
FABRICACIÓN DE METAL		
Ligera	■	■
Pesada	■	
PINTURA		
Aerosol	■	
Polvo		■
E-Coat		■
MAQUINADOS		■

HABILIDADES POR PLANTA

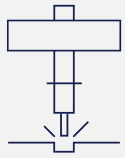
Respondiendo a las necesidades de nuestros clientes desarrollamos especialidades tecnológicas para generar mayor valor agregado ahorrando costos logísticos.

PLANTA COAHUILA

Área del terreno: 84,600 m².
Área techada: 34,562 m².

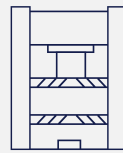
PLANTA NUEVO LEÓN

Área de terreno: 102,065 m².
Área techada: 50,095 m².



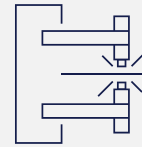
FABRICACIÓN DE METAL

Ensamblajes complejos y de gran tamaño y bajo volumen



ESTAMPADO

Procesos progresivos y transferizado manual



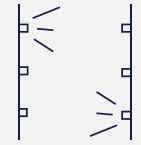
ENSAMBLE

Soldadura por proyección, MIG, TIG y soldadura Robotizada.



E-COAT

Capacidad de 14,000 ft²/hr.



POWDER COAT

Capacidad de 6,000 ft²/hr.

COMPETENCIAS TÉCNICAS

Fabricación de Metal

PROCESO DE CORTE LASER-PLASMA

■ Laser ■ Plasma

DESCRIPCIÓN	ID	A (ft)	L (ft)	MATERIAL	GRO MAX.
Laser Trumatic L3030 (3500 watts)	LA-01	5'	10'	Aluminio, acero al carbón,	3/8"CS, 5/16"SS
Laser Bystronic (4000 watts)	LA-02	6.5'	13'	acero inoxidable.	1/2"CS & SS
Plasma Komatsu	VA-36	6'	20'	Acero al carbón,	1"-3"CS, 3/4"SS
Plasma Komatsu	VA-42	6'	12'	acero inoxidable.	3/4"CS, 1/2" SS

LISTA DE MAQUINARIA.

MEDIDAS

Anchura: 5' - 6.5' ft.
Longitud: 10' - 13' ft.



MATERIALES

Aluminio.
Acero al carbón.
Acero inoxidable.



COMPETENCIAS TÉCNICAS

Fabricación de Metal

PROCESO DE SOLDADURA

En la búsqueda constante por seguir evolucionando, Metalwork ofrece también a sus clientes productos con mayor valor agregado, para este propósito, contamos con procesos de:

- Ensamblados soldados manuales
- Ensamblados con celdas robotizadas en procesos MIG, TIG, y de proyección en aceros al carbón, inoxidables y de aluminio.

ENSAMBLE ROBOTIZADO

Metalwork cuenta con áreas disponibles para la instalación y desarrollo de nuevas líneas de ensamble automatizadas tanto en Coahuila como en Nuevo León. Nuestros ingenieros y especialistas en automatización están disponibles para detectar oportunidades de negocio para posibles proyectos de outsourcing para líneas de ensamble de producto terminado, ofreciendo al cliente importantes ahorros y garantía en el abastecimiento y calidad del producto final.

CAPACIDAD

25 Celdas.

MATERIALES

Aluminio.

Acero al carbón.
Acero inoxidable.



DISEÑO

En función del volumen y especificaciones técnicas y requerimientos del cliente

CELDA DE ENSAMBLE

Automatizadas y dedicadas por proyecto.



COMPETENCIAS TÉCNICAS

Fabricación de Metal

DOBLADO DE METAL

DOBLADORAS

4.

RANGO

50 - 400 toneladas.



LARGO
2' - 18' ft.

ESPESOR MÁXIMO
Hasta 3/8".

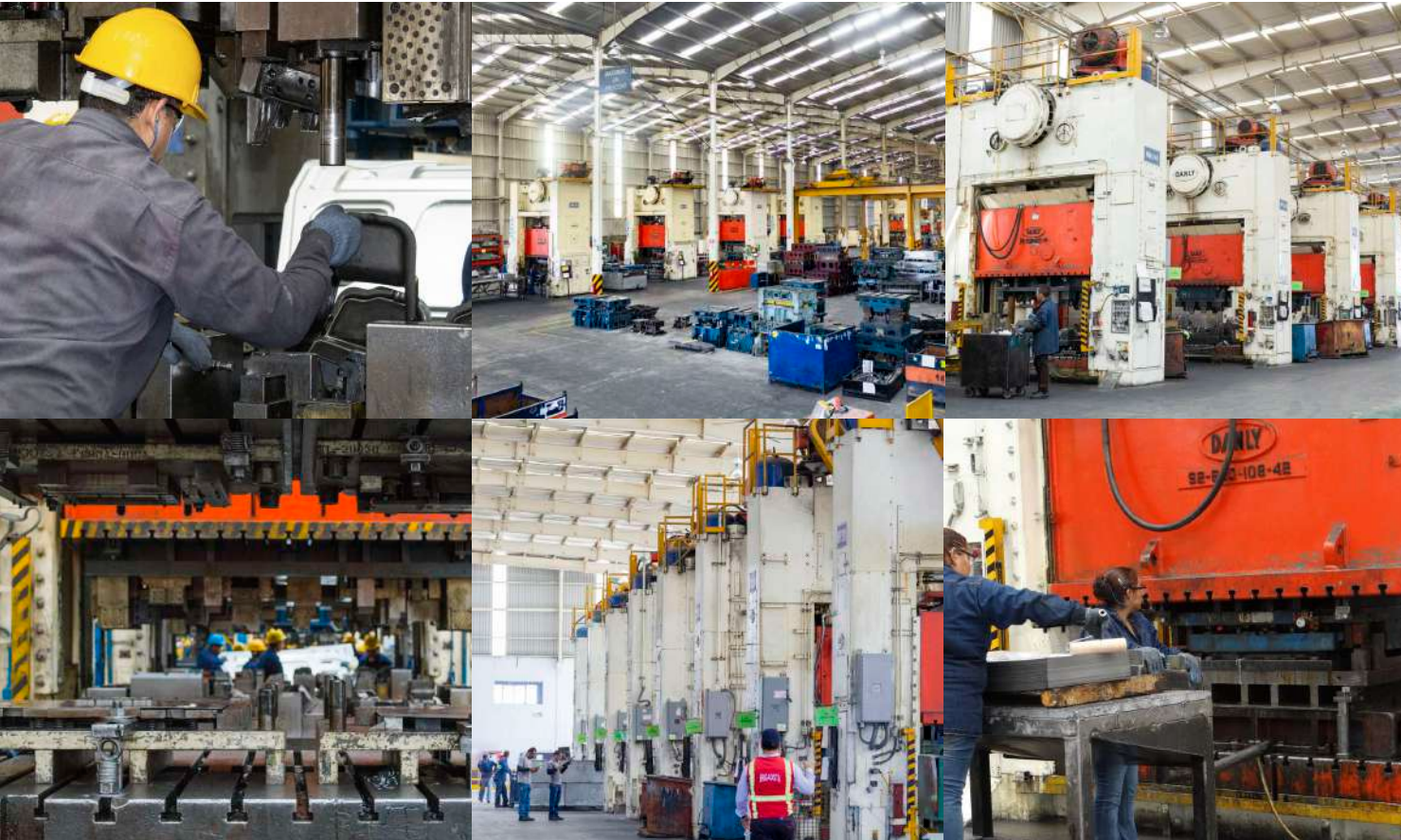


DESCRIPCIÓN	ID	CAPACIDAD (U.S. TON)	LOMG. (ft)	GRO,MIN (in)	GRO,MAX (in)
Cincinnati	VA-13	230	14'	GA22	3/8"
Cincinnati	VA-18	300	12'	GA22	3/8"
Cincinnati	VA-20	400	16'	GA22	3/8"
Ermaksan	VA-23	320	10'	GA23	3/8"

LISTA DE MAQUINARIA.

PROCESOS DE ESTAMPADO

- Contamos con **86 prensas** con un rango de tonelaje de 90 a 2,000 toneladas.
- **Procesos Progresivos** a partir 90 toneladas hasta 2,000 toneladas.
- **Procesos Manuales** a partir de 400 hasta 1,500 toneladas. Con un tamaño máximo de cama de: 108" x 200" en prensas de 1,000 tns. Hasta 1,500 tns con colchones.
- **Prensas de Blanking y progresivos** con capacidad máxima de cama de 96"x144".



PROCESOS DE ESTAMPADO

- Contamos con gruas viajeras de 10, 15 y 20 toneladas.
- Capacidad de **producción garantizada**.
- **Dos puntos** de manufactura: Saltillo y San Nicolás de los Garza.
- **Grupos de matricería** para mantenimiento y reparación en cada planta.

CANT.	MARCA	CAPACIDAD (TON EUA)	MEDIDA BOLSTER	RUTA DE LA BARRA DE CONEXIÓN	AJUSTE DE VIAJE	AJUSTE DE ALTURA		MODO OPERATIVO	
						MAX.IN	MIN.IN	SENC.	PROGR.
2	USI	INTE 800/ EXT 600	84 x 144	30	36	82	46	x	
1	RAVNER	800 US	120*84*8	16	8.25	36	27.5	x	x
1	USI	2000	72 x 144	30	12	44	32	x	
1	USI CLARING	1500	54*60	18	12	35	23	x	
1	USI	1250	60 x 108	30	18	44	26	x	
2	USI	1250	60 x 108	30	18	48	30	x	
4	SCHULER	1100	180 x 108	30	24	60	36	x	
1	SCHULER	1000	108*42*8	20	13	43	30	x	
1	USI CLARING	1000	108*60*8	20	13.25	46.5	34.5	x	
1	VERSON	1000	144*96*10	12	5.75	47.75	42	x	x
1	USI CLEARING	1000	144"x 96"	12.38	6	75.63	69.63	x	x
1	DANLY	1000	180 x 96	30	24	60	36	x	
1	DANLY	1000	180 x 96	30	24	60	36	x	
1	BLISS	850	96 x 144	20	20	50	30	x	
5	BLISS	800	72 x 108	20	20	49	29	x	
2	DANLY	600	108*48*4	24	16	48	32	x	
1	DANLY	600	108*48*4	24	X	48	32	x	
1	DANLY	600	108*48*4	24	11	48	37	x	
1	DANLY	600	132"84*7	28	13	58	45	x	x
1	DANLY	600	132"84*7	28	15	57	42	x	
1	DANLY	600	132"84*7	28	13	55	42	x	
1	DANLY	600	132"84*7	28	15	56	42	x	
3	DANLY	600	108*42*8	18	14	44	30	x	
1	DANLY	600	108*42*8	18	11	44	33	x	
1	DANLY	600	108*42*8	18	14	43.75	30	x	
1	DANLY	600	108*42*8	18	11	42	31	x	
2	DANLY	600	108*42*8	18	14	44	30	x	
1	USI	600	84 x144	30	30	50	20	x	
2	USI	500	60 x 108	30	18	44	26	x	
5	USI	400	8 x 72 x 120	30	30	52	22	x	
1	USI	400	72 x 120	30	30	52	22	x	
1	USI	400	72 x 120	30	30	52	22	x	
1	USI	400	72 x 120	30	30	52	22	x	
1	VERSON	300	96*48*3	17 1/4"	7.75	27.5	19.75	x	x
1	VERSON	300	96*48*3	17 1/4"	7.75	26.375	19	x	x
1	VERSON	250	96*48	20	4	48.25	44.25	x	
1	VERSON	250	96*48	24	10	54	44	x	
1	VERSON	250	96*48	24	9.125	53.25	44.125	x	
1	VERSON	250	96*48	20	10	54	44	x	
1	USI CLARING	200	35*54	11 3/4	4.75	19.25	14.5	x	x

LISTA DE MAQUINARIA.

PROCESOS DE BLANKING

- **Prensa para Blanking MP400.**
Capacidad 1000 tons.
Cama 144" X 96".
- **Prensa para Blanking MP 420.**
Capacidad 1000 tons.
Cama 144" X 96".



SOLDADURA MANUAL

CAPACIDAD
25 Celdas.

MATERIALES
Acero al carbón
Inoxidable.



SOLDADURA SEMIAUTOMÁTICA

GMAW: Arco metálico con gas.
FCAW: Arco con núcleo fundente
SAW: Por arco sumergido.

SOLDADURA MANUAL

GTAW-TIG: Por arco con gas de tungsteno.
SMAW: De metal varilla.
SMAW: Shield metal arc welding.

SOLDADURA POR RESISTENCIA

RSW: Por resistencia y proyección.



MARCA	ID	PROCESO DE SOLDADURA	ESPECIFICACIONES
Miller Dimension 452	SO: 01,02, 03,04,05,07, 17,25,27,84, 86,87	GMAW,SMAW, FCAW,SAW, GTAW,CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460 /575 AMP 90/45/36 KW 22.3 HZ 60 OUTPUT: VOLTS 38 AMP 450
Miller DeltaWeld 452	SO: 28,34, 35,59	GMAW,FCAW, SAW,CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460 /575 AMP 63/32/25 KW 21.1 HZ 60 OUTPUT: VOLTS 32 AMP 450
Miller Dimension 652	SO: 75,76, 77,78	GMAW,SMAW, FCAW,SAW, CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460 /575 AMP 126/62/50.4 KW 34.8 HZ 60 OUTPUT: VOLTS 63 AMP 650
Miller DeltaWeld 302	SO: 93,97, 98,101, 102,103	GMAW,GMAW, PFCAW,SAW, CAC-A	INPUT: VOLTS 230/460 /575 VCA AMP 42/21/17 KW 12.7 60 HZ OUTPUT: RANGO VOLTS 10-32 AMP 300

EQUIPO PARA SOLDAR / MULTIPROCESOS AUTOMÁTICOS.



The American
Society for
Nondestructive
Testing



American Welding Society®



SOLDADURA CERTIFICADA

Trabajamos y cumplimos las normas y códigos de

- AWS (American Welding Society).
- ASME (American Society of Mechanical Engineers).
- WPS (Registro de calificación de procedimiento).
- WPQ (Calificación del rendimiento del soldador).
- The American Society for Nondestructive Testing.

CERTIFICACIÓN ISO-9001:2015

PINTURA POWDER COAT

- Proceso de 11 estaciones.
- Aplicación según especificación del cliente.
- Horneado a 180° C por 20 minutos temp. metal.
- Velocidad de línea 10 ft/min.
- Capacidad de carga 6,000 ft²/hr.

VENTANA DE TRABAJO

Ancho 3 ft.
Alto 6 ft.
Largo 9 ft.



ÁREA
2,000 m².

CAPACIDAD
6,000 ft²/hr.



PINTURA ELECTROFORÉTICA

POR INMERSIÓN

- Proceso de 11 estaciones.
- Aplicación de E-Coat **Powercron 6100 HE PPG.**
- Horneado a 180° C por 20 minutos temp. Metal.
- Velocidad de línea 18 ft/min.
- Capacidad de carga 14,000 ft²/hr.



9984120, 9986165
GM14671TYPE A&H



MPAPS-G9009



DBL 7381.22
DBL 7391.0/10/54/60



MS PB 60-25
MS PB 60 2H



WSS-M2P177-A,B,C
WSS-M64139-A
WSS-M64140-A



MPAPS-G9009



GS90011
(VDA621-415)



TL260;OfL-X630,
X634

MILITARY

MIL-DTL-53084B

E-COAT
SPECIFICATIONS

MANTENIMIENTO

Programado por
Software SMS.

INFRAESTRUCTURA

Técnicos y equipo
disponibles en planta
Saltillo y Monterrey



NUM. DE TÉCNICOS

TOOL ROOM: 59
TOTAL
DE HERRAMIENTAS: 387
PROMEDIO
DE HERRAMIENTAS: 14



MANTENIMIENTO ESPECIALIZADO

Garantizamos productividad y la integridad de las herramientas mediante el cumplimiento de medidas proactivas y el mantenimiento preventivo y correctivo realizado por personal altamente calificado.

- CNC Haas..
- Rectificadora.
- Mandrinadora.
- Tornos y fresadoras.
- MasterCam y SolidWorks.

PERSONAL CALIFICADO

Contamos con la experiencia y los medios para asegurar el correcto funcionamiento de las herramientas

CLIENTES ACTUALES

MEXICO E INTERNACIONAL

 **JOHN DEERE**
AGROINDUSTRIA

 **MAGNA**
A Fair-Enterprise Corporation

 **MATSHITA**

 **FIAT**
FORMEX AUTOMOTIVE INDUSTRIES

AUTOMOTRIZ / LIGEROS Y PESADOS

 **FICOSA**
AUTOMOTRIZ / LIGEROS Y PESADOS

 **CATERPILLAR**
CONSTRUCCIÓN

 **MAXION**
AUTOMOTRIZ / PESADOS

 **mabe Whirlpool**
INDUSTRIA
BLANCA

 **IMCCO**
INDUSTRIA
BLANCA

 **Gestamp**
AUTOMOTRIZ / LIGEROS

 **camfil**
SISTEMAS DE FILTRACIÓN

 **AAF**
SISTEMAS DE FILTRACIÓN

 **BRADEN**
SISTEMAS DE FILTRACIÓN

 **VRsteel**
SISTEMAS DE FILTRACIÓN



**WE
KNOW
STEEL**